

私立達德高級商工 機械加工科

車床安全作業標準程序

作業種類區分：工具機作業

單位作業名稱：車床操作

作業方式：個人作業

處理物品：車削工作物

使用機具：車床

防護器具：工作服、安全鞋、安全眼鏡

資格限制：需經任課教師指示操作

工作步驟	工作方法	不安全因素	安全措施	事故處理
1. 作業前	<ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查電氣開關及機械設備是否有不正常現象。 2. 固定車削物於夾具或車床尾座。 3. 固定車刀與車刀座並微調車刀與車削物之距離，刀具及工件須安裝穩固。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 旋轉的工具機會將手套、衣物、頭髮捲入造成傷害。 2. 刀具未固定彈出傷到工作人員。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 手必須乾燥，不得潮濕。 2. 刀具要安裝穩固。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 人員受傷立即急救並送醫。 2. 依緊急應變流程通報相關人員。
2. 作業中	<ol style="list-style-type: none"> 1. 專心操作並配戴防護器具。 2. 視車削物之材質調整車床轉速。機具停止運轉時才可量測。 3. 車削時進刀不可過大並嚴禁穿戴手套操作機具。 	<ol style="list-style-type: none"> 1 工件夾持未穩固，飛出傷到工作人員。 2 工件、刀具飛出傷到工作人員。 3 工作人員不在，易生意外。 	<ol style="list-style-type: none"> 1 工件夾持要穩固。 2 要確定加工程序是否正確。 3 工作人員不可離開現場。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 測試中如有不正常現象按下緊急按鈕。 2. 人員受傷立即急救並送醫。 3. 依緊急應變流程通報相關人員。
3. 作業後	<ol style="list-style-type: none"> 1. 先關閉機具電源在關閉車床分電箱之電源。 2. 使用後機具要保養及周邊須清潔乾淨並將器具歸定位。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 工具、工件易掉落打傷人。 2. 地面濕滑，人員易滑倒。 3. 切斷電源易使工作人員觸電。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 確實收工具、工件，擦拭機台。 2. 確實清潔地面。 3. 確實切斷電源於"off"狀態。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 人員受傷立即急救並送醫。 2. 依緊急應變流程通報相關人員。
圖解	作業前 準備刀具及材料	作業中 確認防護蓋有關好	作業後 刀具妥善保養及保管	
				